

«Промснаб»

Испытательная лаборатория
ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«Промснаб»
(ИЛ ООО «Промснаб»)
ОГРН: 1247700481060

115114, г Москва, вн.тер.г муниципальный округ Даниловский,
ул Кожевническая, 16 / строение 4, помещ 3/1
Телефон: 89252210539

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ
ЛАБОРАТОРИИ № РОСС RU.32623.ИЛ11

выдан 15 августа 2024 года № 11
действителен до 14 августа 2027 года

УТВЕРЖДАЮ



Руководитель ИЛ ООО

«Промснаб»

Д.Н. Обрецов

31" января 2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ИЛ11-56468

Объект:

Плиты дорожные 1П30.18

2025 г

ВНИМАНИЕ: Размножение или перепечатка протокола исследований без письменного согласия испытательной лаборатории ООО «Промснаб» **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

Испытательной лабораторией ООО «Промснаб» проведен анализ: Плиты дорожные 1П30.18

Заказчик: Общество с ограниченной ответственностью «ГРАНД-СТРОЙ».

Адрес местонахождения: 249032, Калужская область, город Обнинск, улица Курчатова, дом 41. офис 208

Адрес места осуществления деятельности: 249000, Калужская область, город Балабаново 96 км Киевского шоссе

Анализ проведен в соответствии с требованиями с ГОСТ 21924-2024

Работы проводились в испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Промснаб» 115114, г Москва, вн.тер.г муниципальный округ Даниловский, ул Кожевническая, 16 / строение 4, помещ 3/1 на основании технической документации заказчика испытаний.

ОБОЗНАЧЕНИЯ В ПРОТОКОЛЕ

НД	- нормативная документация;
ЭД	- эксплуатационная документация;
КД	- конструкторская документация;
ТУ	- технические условия;
РЭ	- руководство по эксплуатации.
С	- соответствует
НП	- не предусмотрено

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

Объект: Плиты дорожные 1П30.18

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «ГРАНД-СТРОЙ».

Адрес местонахождения: 249032, Калужская область, город Обнинск, улица Курчатова, дом 41. офис 208

Адрес места осуществления деятельности: 249000, Калужская область, город Балабаново 96 км Киевского шоссе

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:

НД на методы испытаний	Наименование видов испытаний и проверяемых параметров	Результаты испытаний
2	3	4
ГОСТ 21924-2024	Плиты должны иметь заводскую готовность	Требование выполнено
ГОСТ 21924-2024	Плиты по прочности и трещиностойкости должны выдерживать контрольные нагрузки	Требование выполнено
ГОСТ 21924-2024	Плиты следует изготавливать из тяжелого бетона средней плотности более 2200 до 2500 кг/м ³ включ. классов по прочности на сжатие и марок по прочности на растяжение при изгибе	Требование выполнено
ГОСТ 21924-2024	Нормируемая передаточная прочность бетона предварительно напряженных плит составляет 70% класса бетона по прочности на сжатие	Требование выполнено
ГОСТ 21924-2024	Бетон плит не должен иметь водопоглощение более 5% по массе	Требование выполнено
ГОСТ 21924-2024	Температура изотермической выдержки при тепловлажностной обработке плит не должна превышать 70°С	Требование выполнено
ГОСТ 21924-2024	В качестве напрягаемой арматуры предварительно напряженных плит следует применять стержневую термомеханически упрочненную арматурную сталь классов Ат-V, Ат-IV и Ат-IVС и горячекатаную классов А-V и Ат-IV.	Требование выполнено
ГОСТ 21924-2024	В качестве ненапрягаемой арматуры должна применяться арматурная проволока класса Вр-I и стержневая арматурная сталь классов Ат-IIIС, А-III и А-I.	Требование выполнено
ГОСТ 21924-2024	<p>Рифление поверхности плиты образуют путем применения в качестве днища поддона формы листовой рифленой стали с ромбическим рифлением. Глубина рифа - не менее 1,0 мм.</p> <p>Рифленая поверхность плиты должна иметь четкий рисунок рифления без околос граней канавок.</p> <p>Шероховатость рабочей поверхности плит, изготавливаемых этой поверхностью "вверх", получают за счет обработки поверхности (после уплотнения бетонной смеси) капроновыми щетками или брезентовой лентой.</p>	Требование выполнено
ГОСТ 21924-2024	<p>Размеры раковин и местных наплывов на рабочей поверхности плиты не должны превышать:</p> <ul style="list-style-type: none"> -по диаметру или наибольшему размеру раковин -по глубине раковин и высоте местных наплывов <p>Размеры раковин на нерабочей поверхности и боковых гранях плиты не должны превышать по диаметру или наибольшему размеру 20 мм.</p> <p>Околы бетона ребра (при их суммарной длине на 1 м ребра до 100 мм) не должны превышать 10 мм по глубине, измеряемой по рабочей поверхности плиты, и 20 мм - по нерабочей поверхности плиты</p>	Требование выполнено
ГОСТ 21924-2024	Трещины на поверхностях плит не допускаются, за исключением поверхностных усадочных и технологических шириной не более 0,1 мм и длиной не более 50 мм в количестве не более пяти на 1,5 м ² поверхности плиты	Требование выполнено
ГОСТ 33148-2014	Для обеспечения требуемого сцепления колес автотранспортных средств с покрытием на рабочую поверхность плит следует наносить рифление или устраивать ее шероховатой	Требование выполнено

ГОСТ 33148-2014	Рекомендуется для повышения надежности герметизации стыков в дорожном покрытии изготавливать плиты с рифлением боковых поверхностей	Требование выполнено
ГОСТ 33148-2014	Фактические отклонения размеров плит Длина ± 10 мм Ширина ± 6 мм Толщина ± 4 мм Размеры выемок (монтажно-стыковые соединения) ± 10 мм	Требование выполнено
ГОСТ 33148-2014	Глубина рифа при образовании рифления рабочей и боковых поверхностей должна составлять не менее 1,0 мм. При этом поверхность плиты должна иметь четкий рисунок рифления без околосов граней канавок.	Требование выполнено
ГОСТ 33148-2014	Шероховатость рабочей поверхности плит, образуемую при изготовлении плит рабочей поверхностью "вверх" путем обработки поверхности (после уплотнения бетонной смеси) капроновыми щетками или брезентовой лентой, должна быть не менее 0,45 мм	Требование выполнено
ГОСТ 33148-2014	Диаметр или наибольший размер раковин и местных наплывов не должен превышать: на рабочей поверхности плиты - 15 мм, на нерабочей поверхности и боковых гранях плиты - 20 мм. Глубина раковин и высота местных наплывов не должна превышать 10 мм	Требование выполнено
ГОСТ 33148-2014	Околы бетона ребра (при их суммарной длине на 1 м ребра до 100 мм) не должны превышать 10 мм по глубине, измеряемой по рабочей поверхности плиты, и 20 мм - по нерабочей поверхности плиты	Требование выполнено
ГОСТ 33148-2014	Наличие масляных и ржавых пятен на рабочей поверхности плит не допускается	Требование выполнено
ГОСТ 33148-2014	Контрольная ширина раскрытия трещин при испытании плит по показателю трещиностойкости не должна превышать: для предварительно напряженных плит - 0,1 мм, для плит с ненапрягаемой арматурой - 0,2 мм	Требование выполнено

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Испытательной лабораторией ООО «Промснаб» проведен анализ: Плиты дорожные ПЗ0.18, результаты анализа отражены в таблице.

Исполнители: _____



_____ А.А. Зимов